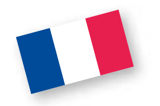
France



Stages de Formation

2015





www.arburg.fr

Introduction



MAITRISE DE L'OUTIL

La maîtrise de vos presses à injecter et de vos robots est la clé de votre réussite.

Des installations de production de bonne qualité contribuent à un accroissement de productivité, mais maîtriser ses outils de production afin d'obtenir un rendement optimal de vos presses est actuellement une obligation. Cette maîtrise s'acquiert par la connaissance totale de votre parc machines et cela passe obligatoirement par la formation de vos équipes.

Le professionnalisme et l'efficacité des équipes ARBURG sont le ciment de la construction de votre succès.

Développez les connaissances et compétences techniques de vos équipes dans les domaines suivants :

- la maintenance de votre matériel,
- la connaissance des technologies d'injection plastiques et matériaux spécifiques,
- l'optimisation de vos robots et presses à injecter,…

Vous avez besoin d'une formation spécifique, non répertoriée dans les pages qui suivent ? Nous sommes à votre écoute pour élaborer, sur mesure, le stage correspondant à vos besoins.

Maîtriser ses outils, c'est donner toutes les chances de réussite à votre société.

Nicolas Tâche

Modalités pratiques

Numéro d'agrément :
119 300 872 93

Inscription / confirmation :
Toute demande de stage fera l'objet d'une offre. Les demandes de stages et bulletins d'inscription sont à adresser à Laurie Girard
Tel : +33 (0)1 48 65 15 07
email : laurie_girard@arburg.com
Les inscriptions seront confirmées par courrier avant le début du stage.

Horaires :
Premier jour : 13h30 - 17h00
Jours suivants : 8h30 - 12h00 / 13h30 - 17h00
Dernier jour : 8h30 - 12h00

Conditions d'annulation :
Toute annulation d'inscription doit être signalée par téléphone et confirmée par écrit. En cas d'annulation tardive (moins d'un mois avant le début de la formation), ARBURG SAS se réserve le droit de facturer à titre d'indemnité forfaitaire :
- 25 % des frais de formation pour une annulation moins de 4 semaines avant le début de la formation,
- 50 % des frais de formation pour une annulation moins de 2 semaines avant le début de la formation.

Formations inter-entreprises :
Lieu : Filiale ARBURG - Aulnay-sous-Bois
Prix : 540,00 Euros HT par jour et par personne.
Déjeuner offert, hébergement et transport à la charge du client

Formations intra-entreprises :
Lieu : chez le client
Prix : 1 230,00 Euros HT par jour, frais de déplacement et d'hébergement du formateur en sus (pour un maximum de 6 personnes).
Surcoût de 170,00 Euros HT si l'effectif est supérieur à 6 personnes

Remarque :
Dans le but de satisfaire au mieux l'ensemble de ses clients, la société ARBURG se réserve le droit de modifier les dates des sessions de formation le cas échéant.

Standards au niveau mondial :
ARBURG pose des exigences élevées à ses formateurs. Tous les cours de formations sont conçus selon les mêmes critères dans le monde entier.

Modalités pratiques

L’animation des stages est assurée par du personnel confirmé, salarié de la société ARBURG consacrant régulièrement une partie de leur temps aux activités de formation.

Les cours théoriques sont dispensés dans une salle spécialement aménagée à cet effet (avec tableau, écran et vidéoprojecteur).

Les explications et applications pratiques ont normalement lieu en salle de démonstration, où plusieurs presses à injecter sont installées en permanence.

Matériel à mettre à notre disposition pour les stages en entreprise: une salle de formation, la presse à injecter, un moule ainsi que la matière nécessaire.

Chacun des participants reçoit à titre de support pédagogique un manuel spécial d’utilisation ou d’entretien des presses ARBURG, des plans électriques, électroniques, mécaniques et hydrauliques, ainsi que la documentation relative aux presses.

Remarque : chaque participant doit apporter son propre équipement de protection.

ARBURG S.A.S. Aulnay-sous-Bois



ARBURG S.A.S. / Centre de Formation

Z.I. Fosse à la Barbière

1 Rue Louis Saillant

93605 Aulnay-sous-Bois Cedex

Tél.: +33 (0) 1 48 65 15 07

Fax : +33 (0) 1 48 65 13 54

e-mail : france@arburg.com

Aulnay-sous-Bois



En provenance de Paris :

- par la Porte de la Chapelle, Autoroute A1, direction Lille, sortie Aulnay Z.I.
- par la Porte de Bagnolet, Autoroute A3, direction Roissy, sortie Aulnay Z.I.

Quelques indications d’hôtels près de nos locaux

(sans engagement de notre part) :

B&B

1, Rue Léonard de Vinci

93600 AULNAY SOUS BOIS

Tél. +33 (0) 1 48 66 99 46

Fax. +33 (0) 1 48 66 99 21

Hôtel Première Classe

Avenue Descartes

93150 LE BLANC MESNIL

Tél. +33 (0) 8 92 70 71 99

IBIS

Carrefour de l’Europe – RN 370

93600 AULNAY SOUS BOIS

Tél. +33 (0) 1 48 79 19 10

Fax. +33 (0) 1 48 79 36 96

Stages

Machine

Service

Stages

Nous proposons également des formations personnalisées en fonction de vos besoins, qui peuvent être organisées sur votre site ou bien dans les locaux d'ARBURG.

Utilisation des presses à injecter

Description du stage

Objectif du stage : utilisation des presses à injecter (procédures de démarrage, d'arrêt, de changement de production)

Public concerné : opérateurs sur presse (utilisation de programmes existants)

Pré-requis : aucun

Durée du stage : 3 jours

Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4

Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données

Type de stage : inter-entreprises et intra-entreprise

Remarque : pour approfondir vos connaissances, nous vous recommandons de participer à la formation sur les réglages des presses

Programme

- Caractéristiques techniques de la presse, description
- Commande SELOGICA direct
- Contrôles de sécurité
- Gestion des programmes
- Changements de matières, fin de la production
- Changements de moules
- Maintenance et nettoyage de la presse
- Pratique sur presse

Presse	Unité de commande	Désignation
ALLROUNDER C, S, K, U	SELOGICA	G14
ALLROUNDER S	SELOGICA direct	GS
ALLROUNDER GOLDEN EDITION	SELOGICA direct	G-GE
ALLROUNDER HIDRIVE	SELOGICA direct	GH
ALLROUNDER ALLDRIVE	SELOGICA direct	GA
ALLROUNDER EDRIVE	SELOGICA direct	GE

Stage de réglage

Description du stage

Objectif du stage : réglage autonome d'une presse.

Public concerné : régleurs, opérateurs de presses

Pré-requis : connaissances de base sur le moulage par injection

Durée du stage : 4 jours

Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4

Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données

Type de stage : inter-entreprises et intra-entreprise

Programme

- Caractéristiques de la presse
- Programmation de la commande
- Réglage de l'unité de fermeture et d'injection
- Ajustement des valeurs de réglage
- Contrôle de la qualité, saisie et sauvegarde des données
- Vérification des sécurités et maintenance de base

Presse	Unité de commande	Désignation
ALLROUNDER C, S, K	SELOGICA	M14
ALLROUNDER ALLDRIVE	SELOGICA direct	M-A d
ALLROUNDER GOLDEN EDITION	SELOGICA direct	M-GE
ALLROUNDER HIDRIVE	SELOGICA direct	M-H
ALLROUNDER S	SELOGICA direct	M-S
ALLROUNDER EDRIVE	SELOGICA direct	M-E

P

Stage de réglage avancé

Description du stage

Objectif du stage : amélioration de la qualité des pièces injectées à l'aide de l'assurance qualité de la machine et des surveillances du process

Public concerné : régleurs, opérateurs de presse

Pré-requis : stage de réglage M

Durée du stage : 4 jours

Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4

Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données

Type de stage : inter-entreprises et intra-entreprise

Programme

- Rappel sur les données générales des presses et la commande SELOGICA
- Les programmes de base
- Pages de paramètres pour les mouvements
- Réglages des températures et process de plastification
- Mise au point des paramètres
- Contrôle de la production
- Documentation et protocole
- Mise en pratique sur presse

Presse	Unité de commande	Désignation
ALLROUNDER C, S, K, U	SELOGICA	P14
ALLROUNDER S	SELOGICA direct	PS
ALLROUNDER GOLDEN EDITION	SELOGICA direct	P-GE
ALLROUNDER HIDRIVE	SELOGICA direct	PH
ALLROUNDER ALLDRIVE	SELOGICA direct	PA
ALLROUNDER EDRIVE	SELOGICA direct	PE

SK

Stage de maintenance

Description du stage

Objectif du stage : entretien autonome d'une presse à injecter incluant la connaissance du fonctionnement hydraulique et électrique de la machine
Public concerné : personnel du service technique, ajusteurs, électriciens, électroniciens
Pré-requis : connaissances de base en hydraulique, mécanique et électricité (habilitation électrique)
Durée du stage : 4 jours
Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4
Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données
Type de stage : inter-entreprises et intra-entreprise

Programme

- Explication du schéma de circuit hydraulique
- Explication des pages de fonctions essentielles de la commande SELOGICA et SELOGICA direct
- Armoire et unité de commande
- Fonctionnement de l'unité d'injection et de fermeture
- Travaux de contrôle et d'entretien
- Possibilités de mesure et de diagnostic
- Vérification des dispositifs de sécurité

Presse	Unité de commande	Désignation
ALLROUNDER C, S, K, T	SELOGICA	SK14
ALLROUNDER ALLDRIVE	SELOGICA	SKA
ALLROUNDER S	SELOGICA direct	SKS
ALLROUNDER GOLDEN EDITION	SELOGICA direct	SK-GE
ALLROUNDER HIDRIVE	SELOGICA direct	SKH
ALLROUNDER EDRIVE	SELOGICA direct	SKE

SK PI — Stage de maintenance préventive

Description du stage

Objectif du stage : acquérir les connaissances de base sur les avantages de la maintenance préventive et la gestion de l'huile
Public concerné : régleurs, opérateurs de presse, personnel du service technique, personnel d'encadrement
Pré-requis : aucun
Durée du stage : 1 jour
Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4
Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données
Type de stage : uniquement en inter-entreprises, à Aulnay-sous-Bois

Programme

- Généralités sur la maintenance préventive
- Gestion de l'huile hydraulique (types, contaminations)
- Filtration de l'huile hydraulique
- Qualité de l'air et de l'eau de refroidissement
- Contrôles nécessaires
- Maintenance spécifique des presses électriques
- Plan de maintenance de la machine et des périphériques

Séminaire d'informations	Unité de commande	Désignation
Avantages de la maintenance préventive	SELOGICA SELOGICA direct	SKPI

KT

Stage sur la technologie d'injection des plastiques

Description du stage

Objectif du stage : connaissances de base sur les matières à injecter et le processus d'injection

Public concerné : installateurs, opérateurs de presses, directeurs de production, contrôleurs, commerciaux, concepteurs, planificateurs

Pré-requis : aucun

Durée du stage : 2 jours

Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4

Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données

Type de stage : uniquement en inter-entreprises, à Aulnay-sous-Bois

Programme

Matières injectées

- Conception/caractéristiques des plastiques
- Différents états/structure fine des plastiques
- Vue d'ensemble des principaux plastiques

Processus d'injection

- Conception de la presse à injecter
- Différents procédés d'injection
- Paramétrage du processus et influence des paramètres sur les pièces injectées

Technologie	Désignation
Matières à injecter / processus d'injection	KT 1



Stage sur la technique polycomposants

Description du stage

Objectif du stage : équiper et régler de manière autonome une presse polycomposants

Public concerné : opérateurs sur presses, régleurs

Pré-requis : connaissances de base sur le moulage par injection en général, stage de réglage des presses SELOGICA

Durée du stage : 3 jours

Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4

Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données

Type de stage : intra-entreprise

Programme

- Introduction à la transformation de polycomposants
- Caractéristiques des presses et unité de commande
- Programmation du cycle et paramètres de la seconde unité
- Vérification des sécurités et mise en service de la machine
- Contrôle de la production, documentation et gestion des données
- Options spécifiques (unité rotative, intervalle)
- Maintenance des presses et des accessoires

Procédés spéciaux	Désignation
Technique polycomposants	SV MK

SV LSR | **Stage sur la transformation des LSR**

Description du stage

Objectif du stage : acquisition des connaissances de base sur les LSR et le moulage par injection des LSR
Public concerné : opérateurs sur presses, régleurs
Pré-requis : connaissances de base sur le moulage par injection en général, stage de réglage des presses SELOGICA
Durée du stage : 3 jours
Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4
Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données
Type de stage : intra-entreprise

Programme

- Spécificités du LSR et caractéristiques des presses
- Conception et spécificités d'un moule LSR
- Programmation du cycle de production
- Options spécifiques (buse à obturateur, pompe à vide)
- Contrôle de la production, documentation et gestion des données
- Maintenance spécifique d'une presse LSR

Procédés spéciaux	Désignation
Procédé LSR	SV LSR

HP ML	Stage sur les robots MULTILIFT et INTEGRALPICKER

Description du stage

Objectif du stage : utilisation et réglage autonome des robots ARBURG MULTILIFT et INTEGRALPICKER
Public concerné : opérateurs sur presse, régleurs
Pré-requis : participation à un stage sur le réglage des presses SELOGICA
Durée du stage : 2 jours
Frais de formation : voir modalités pratiques en page 4
Documentation : classeur de formation avec textes d'accompagnement et support de données
Type de stage : intra-entreprise

Programme

- Caractéristiques des robots et rappels sur la commande SELOGICA
- Programmation du cycle de production et apprentissage
- Vérification des sécurités et mise en service
- Schémas de dépose
- Maintenance spécifique des équipements

Robot	Unité de commande	Désignation
MULTILIFT V	SELOGICA	HP ML-V
MULTILIFT V / V SELECT	SELOGICA direct	HP ML-V d
MULTILIFT H	SELOGICA	HP ML-H
INTEGRALPICKER	SELOGICA direct	HP IVP-d

Notes

2015 Programme

M	**M**	
16.02.-20.02.	19.10.-23.10.	
SK	**SK**	**SKPI**
13.04.-17.04.	16.11.-20.11.	15.09.
KT		
23.06.-24.06.		

Fax — Bulletin d´Inscription

à : ARBURG S.A.S. Aulnay-sous-Bois,
Laurie Girard - Fax : +33 (0) 1 48 65 13 54
(merci de compléter le bulletin ci-dessous)

Entreprise :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Stage(s) choisi(s)	Dates

Stagiaire :

Nom et Prénom du stagiaire :

Date de naissance :

Niveau de formation :

Fonction dans l´Entreprise :

Expérience en injection : Oui / Non

Nombre d´Années :

Renseignements complémentaires sur les presses :

Merci de nous préciser

Type des machines :

N° de série :

Version logiciel :

Mode de paiement :

PJ. : Chèque N° :

Montant :

Ou OPCA :

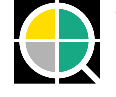
Je certifie avoir pris connaissance des modalités pratiques du guide de formations ARBURG 2015, en **page 4**, et d’en accepter les conditions.

Fait à... / le ... signature

ARBURG GmbH + Co KG
Postfach 11 09 · D-72286 Lossburg · Tél. : +49(0)7446 33-0 · Fax : +49 (0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail : contact@arburg.com
Les sites en Europe : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, France, Grande-Bretagne, Hongrie, Italie, Pays-Bas, Pologne, République tchèque, Slovaquie, Suisse et Turquie **| Asie :** Indonésie, Malaisie, République populaire de Chine, Singapour, Thaïlande et Émirats Arabes Unis **| Amérique :** Brésil, Mexique et États-Unis
Pour de plus amples informations, consultez notre site Internet :
www.arburg.com

Toutes les indications et informations techniques ont été recueillies avec le plus grand soin. Nous ne pouvons toutefois pas garantir leur exactitude de manière absolue. Certaines illustrations et informations peuvent être légèrement différentes de l'état de livraison réel de la machine. La mise en place et l'utilisation de la machine doivent être effectuées conformément au mode d'emploi correspondant.

680018_FR_102014 · Sous réserve de modifications
Imprimé en Allemagne



ARBURG GmbH + Co KG
certifiée DIN EN ISO 9001 + 14001 + 50001



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative